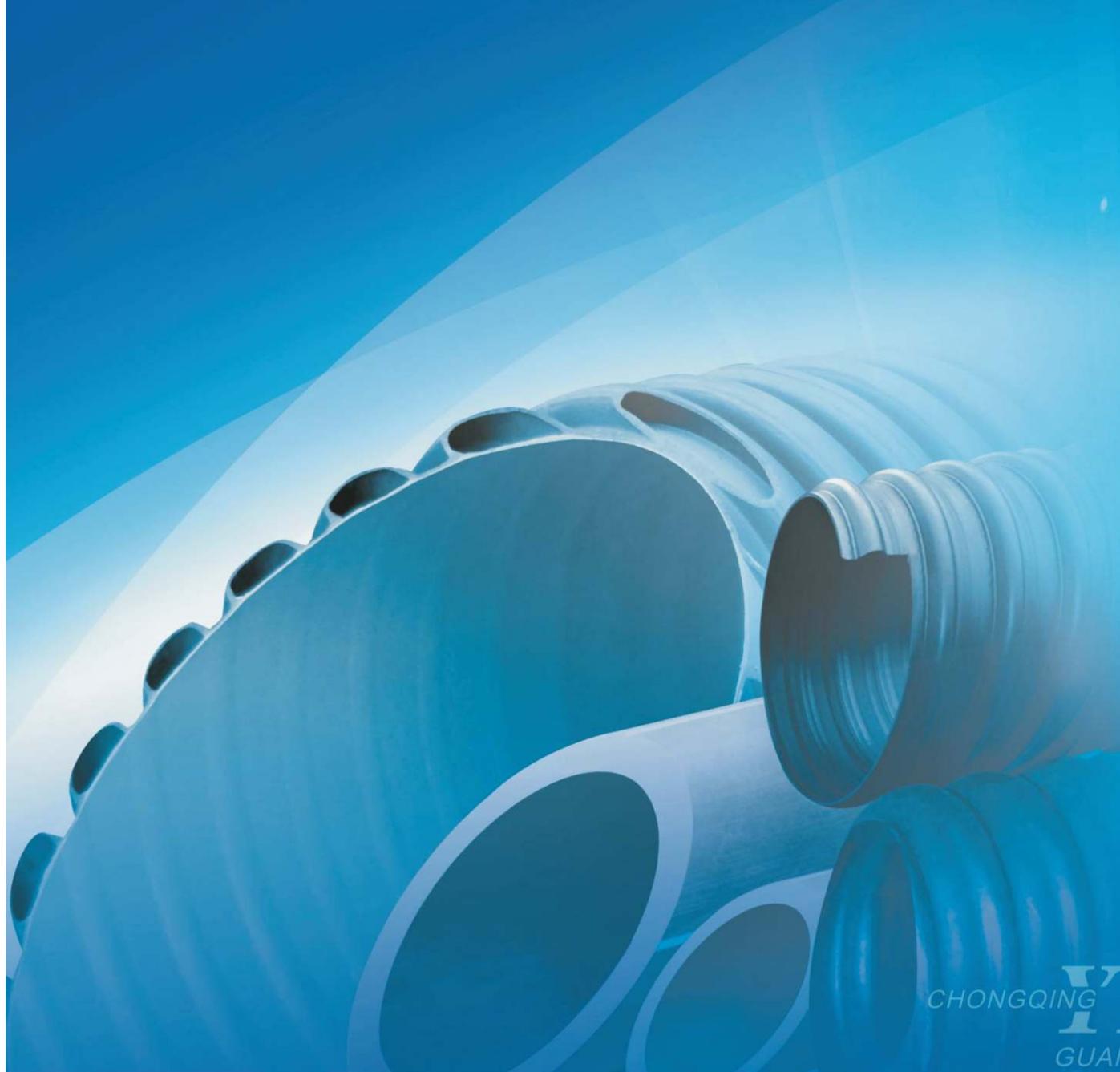




广东金鑫科技材料有限公司

Guangdong Jinxin Technology Material Co., Ltd.



CHONGQING
GUAN



公司前景

Company programme

致力于管道工程建设，让人们的生活更环保、更健康！

Focus on the construction of series pipe productions, enable us doing a better life in the environment and health aspects.

公司经营理念

Company concept

固本、立新、见远！

Stay solid Blaze new trail Make far seeing

公司核心价值观

Company values

诚信经营、社会责任、沟通尊重、务实高效！

Carry faithful operation Take social responsibility Cherish communication and respect Create efficiency



公司简介

广东金鑫科技材料有限公司,是一家专门从事市政管道研发、生产、销售为一体的高新技术企业。采用国内外先进设备和技术,专门生产应用于市政埋地排水、排污、给水、燃气、电力通讯、化工等多个领域的环保塑料管道。

金鑫科技材料管业产品定位于新型环保塑料管道生产,主要生产国家大力推广使用的新型塑料管材,其主导的产品有:内肋增强聚乙烯(PE)螺旋波管、PE给水管、非开挖PE管、PVC-U缠绕式排水管,HDPE增强中空壁缠绕管、HDPE增强中空壁缠绕牵引管(非开挖专用)、HDPE双壁波纹管、PE电缆保护管、MPP电力管、PVC-C高压埋地电力管、PVC-U埋地通讯管等,其生产过程按照国家标准及其标准进行了全面严谨的质量控制,被国家标准化协会评定为"工程建设推荐新产品".

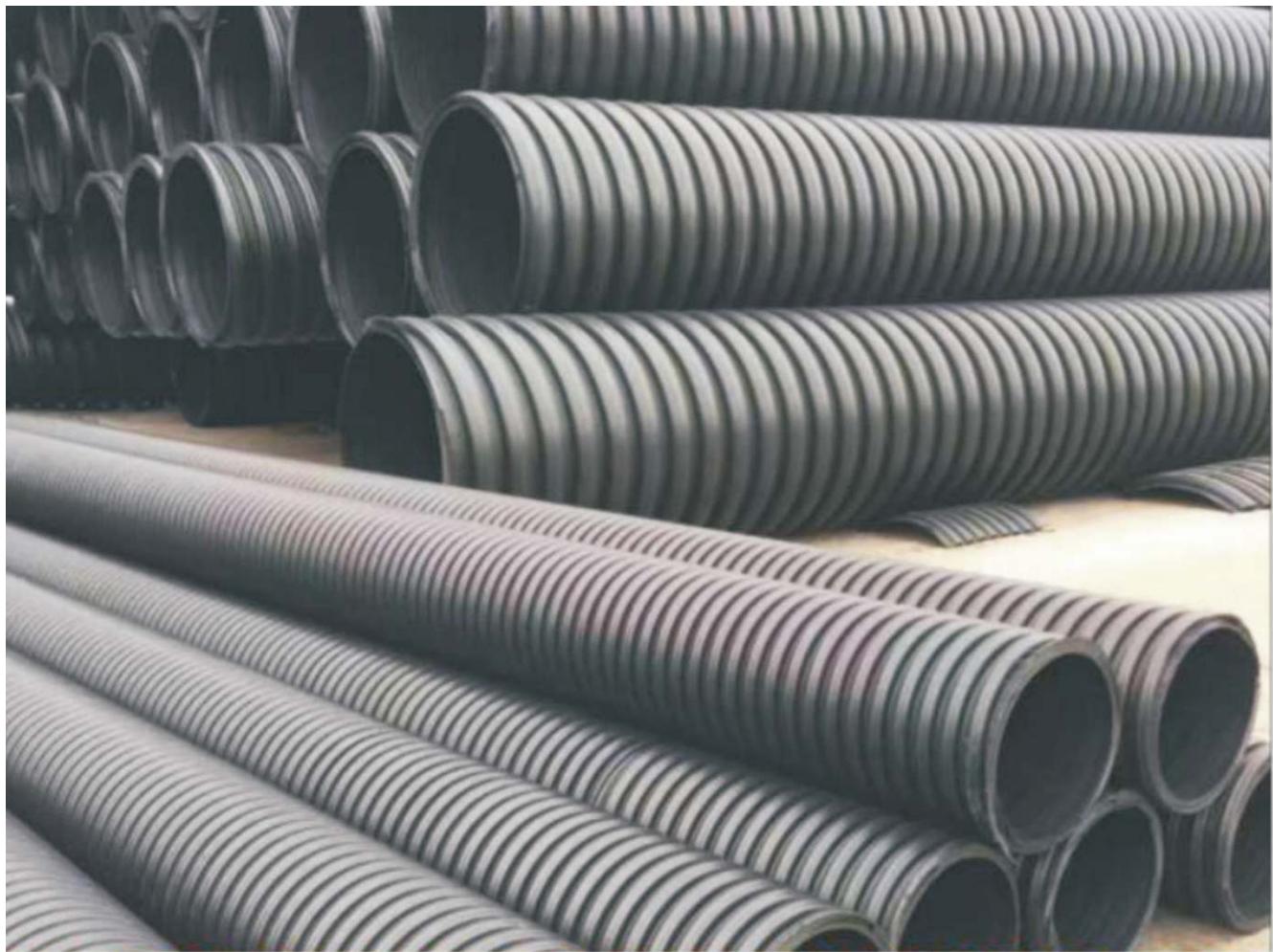
公司产品要应用于民用给水、市政供水、电力电缆、市政埋地排水、排污、雨水收集、污水处理厂及主管网污水收集、农用水利灌溉输水、排污等工程建设方面.经国家化学建筑材料测试中心检测,产品的各项性能指标均达到或超过相应的国家及行业标准.本公司严格按照ISO9001:2000质量管理体系执行监管.通过不断完善产品结构,利用专业的技术不断研发新型的市政管,提供更优质的产品服务.



STRENGTH CASTMAGNIFICENTLY 实力铸就辉煌







内肋增强聚乙烯(PE) 螺旋波纹管

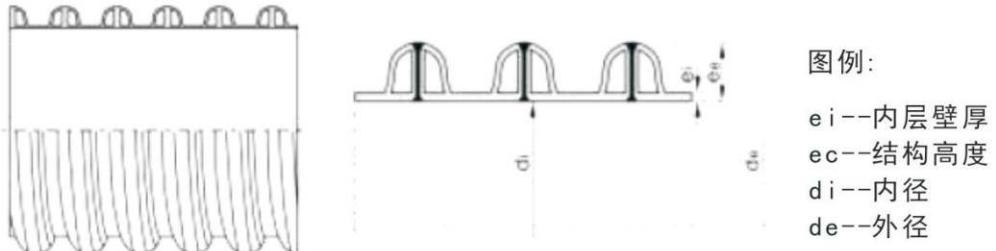
内肋增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管是目前市场上最新研发出来的全塑内肋增强缠绕波纹管,管材以高密度聚乙烯(HDPE)为原料,管材具有大的外表面积,形成管土同抗压,熔接效果好,增强缝的拉伸强度,内肋结构,有利于提高环刚度的稳定性.公司可生产DN200-2400mm各规格管材,管材长度为6米、9米。





◎ 管材结构

以外半波纹结构部件之间内部形肋缠绕连接形成内表面平整,外表面为螺旋波纹的管材.典型的内肋螺旋波纹结构壁管发图所示:



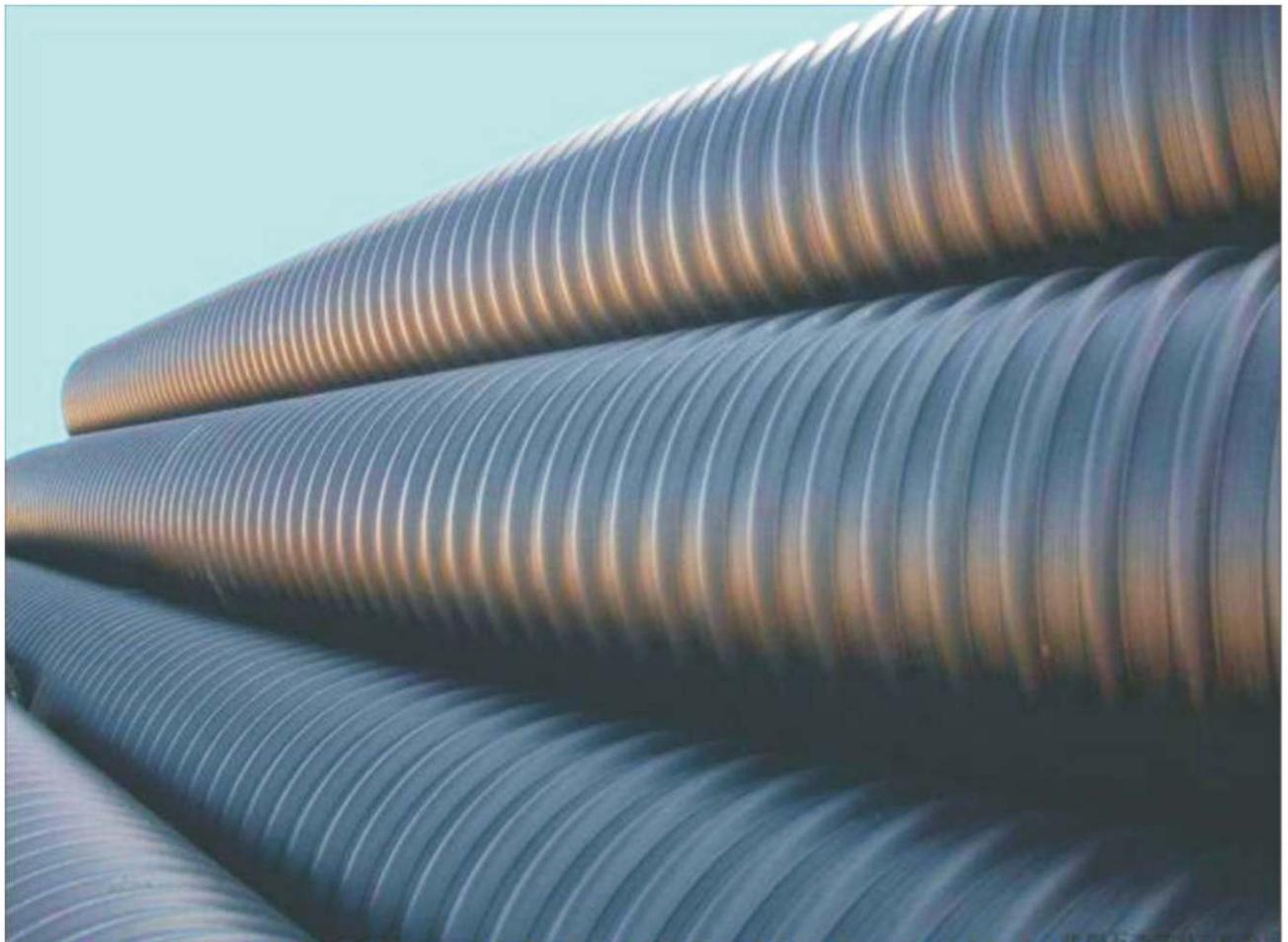
◎ 管材特点

- 管材缠绕波纹结构合理,有利于扩大与土壤的接触面以及填入管道波谷内的回填土和管道本身共同承受周边土壤的压力,弄成管土共同作用.
- 管材波纹中间有直立内肋大大提高了波峰的稳定,有利抗压、抗冲击。
- 塑料带材熔接面的宽度大、效果好,使得管材的缝拉伸强度高。管材连接采用承插电热熔确保零渗漏、热收缩带连接方便可靠。



◎ 物理学性能

| 项目 PROJECT | 要求 CLAIM |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 环刚度等级/ (KN/m ²) SN6. 3 SN8 SN10 SN12. 5 SN16 | ≥6. 3 ≥8 ≥10 ≥12. 5 ≥16 |
| 环柔性 | 试样圆滑, 无反向弯曲, 无开裂 |
| 冲击性能 | TIR≤10% |
| 烘箱试验 | 管材熔缝处无分层、无开裂 |
| 蝶变比率 | ≤4 |
| 缝的拉伸强度/N | 管材能承受的最小拉伸力 |
| CN/ID≤300 400≤DN/ID≤500 600≤DN/ID≤700 DN/ID≥800 | 380 510 760 1020 |



钢带增强聚乙烯(HDPE) 螺旋波纹管

埋地排水用钢带增强聚乙烯(HDPE)螺旋波纹管用连接钢带压成近似[△]形的螺旋钢肋缠绕在内外两层热熔接的聚乙烯间,把钢材的高钢度、高强度和聚乙烯的柔韧、耐腐、耐磨结合一起。生产直径范围300-2600毫米,长度10米(可定制),环钢度可以达到SN8、SN10、SN12.5、SN16四个等级。弥补了过去较大直径塑料埋地排水管一般环钢度只能达到SN8的限制。





◎ 管材特点

高环钢度：对于普通的埋地排水用塑料壁缠绕管来说其最大环钢度很难超过SN8，但新构的管材却很容易达到SN8, SN12.5及SN16甚至更高。以钢管为中间层，内外层为聚乙烯塑料的钢塑复合管防腐性能也非常好。因此，这种复合防腐管材可适于各种恶劣的环境。

节省材料成本：与其它相同直径和环钢度的塑料管相比钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管可节省近一半的材料耗费，聚乙烯只占复合管整体重量的2/3；薄钢带压成钢肋后达到的环钢度就远超过很厚实的聚乙烯结构层产生的效果。

钢与塑料的完美结合：金属增强成败关键是要保证钢塑粘接牢固。这要求钢能牢固地粘接在塑料上，任意两层之间的分离都是不允许的。现在的工艺是在钢带外预涂特殊的树脂做为钢与塑料的中间层。另外，工艺温度，压力和冷却时间都要严格控制，钢塑各层都是在最合适的温度完善地熔接。实现金属增强的另一个要点是要保护好容易被腐蚀的金属层。在管的结构设计中钢肋是完全被内外聚乙烯覆盖的。接触被输送液体和周围土壤及地下水的内外表面都是有一定厚度的聚乙烯层。因此金属增强的另一个要点是要保护好容易被腐蚀的金属层。在管的结构设计中钢肋是要保护好容易被腐蚀的金属在管的结构设计中钢肋是完全被内外聚乙烯覆盖的。接触被输送液体和周围土壤及地下水的内外表面都是有一定厚度的聚乙烯层。因此多种增强缠绕结构壁管的耐腐蚀和耐磨损性能是有保证。



◎ 管材用途

适用于市政工程、道路工程、工业、建筑工程、大型港口、码头工程、体育运动、场所、水利工程、通讯用管等领域。

◎ 物理学性能

| 内径 ID mm | 钢带增强聚乙烯螺旋波纹管 | | | 全塑料镀绕结构壁管 | | 每米重量比接近环刚度下 |
|-------------|--------------|----------|-----------|-----------|----------|--------------|
| | 环刚度S | 每米重量kg/m | 其中PE kg/m | 环刚度SN | 每米重量kg/m | |
| 800 | 15 | 37 | | 8 | 60 | 37/60=0.61 |
| 1000 | 13 | 50 | | 8 | 97 | 50/97=0.52 |
| 1200 | 11 | 68 | 38 | 8 | 136 | 68/136=0.5 |
| 1500 | 15.7 | 119 | 48.5 | 8 | 205 | 119/205=0.58 |
| 1800 | 13.2 | 146 | 65.5 | 8 | 407 | 146/407=0.35 |
| 2000 | 12.4 | 175 | 75 | 8 | 499 | 175/499=0.35 |



PE给水管

管材标准:本公司聚乙烯(PE)给水管材按国家标准

GB/T13663-2000(给水用聚乙(PE)管材)的要求组织

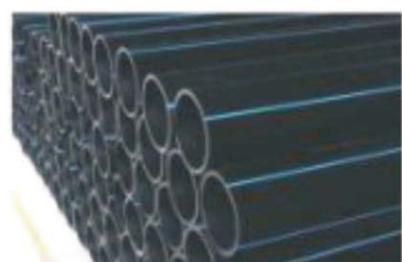
生产和检测.

管材颜色:本公司乙烯(PE)给水管常规为黑色蓝色色素,

也可按需方要求加工.

管材长度:本公司生产的乙烯(PE)给水管材的长度常规

为6米,也可按需方要求加工。





◎ 管材特点

- 管材材质无毒，属绿色建材，不腐蚀，不结垢，可有效提高管网水质。
- 聚乙烯是惰性材料，除少数强氧化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀，无电化学腐蚀，不需要防腐层。
- 聚乙烯管道主要采用热熔连接或电熔连接，具有良好的耐水锤压力的能力，与管材一体化的熔接接头及聚乙烯管对地下运动和端载荷的有效抵抗能力，大大提高了供水的安全可靠性。
- 聚乙烯管内壁绝对粗糙K不超过0.01mm，而新的钢管，球墨铸铁管K≥0.06mm，可有效降低供水能耗。
- 聚乙烯给水管是一种高韧性管材，其断裂伸长率一般超过350%，对管基不均匀沉降的适应力强，是一种抗震性能优良的管道。
- 聚乙烯管的挠性使聚乙烯管可进行盘卷，以较长的长度供应，避免了大量的接头和管件，增加了该材料对于管线工程的经济价值。
- 聚乙烯管道具有良好的抵抗快速裂纹传递的能力，优良的耐刮痕能力和突出其的耐环境应力开裂性能。
- 聚乙烯压力管道安全使用寿命为五十年以上。
- 聚乙烯材料可回收再利用，即使焚烧处理，也不会产生对环境有影响的物质。

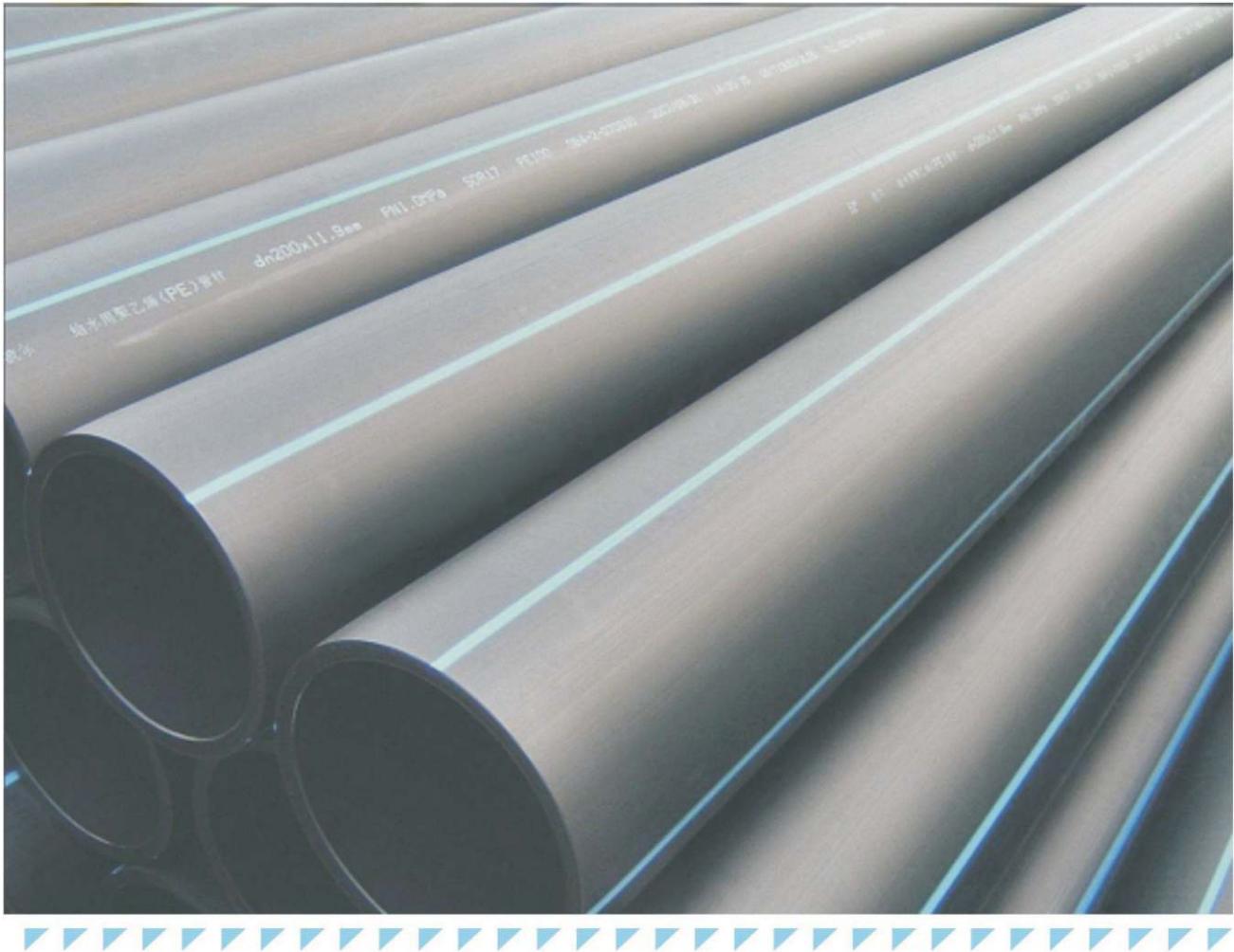


◎ 管材用途

适用于温度超过40℃的市政供水、饮用水、建筑给水、化工、医药等领域。

◎ 物理学性能

| 项目 PROJECT | 要求 CLAIM | |
|--------------------------------------------|-------------------|--------|
| 断裂伸长率, % | ≥350 | |
| 纵向回增率(110℃) % | ≤3 | |
| 氧化诱导时间(200℃), min | ≥20 | |
| 耐用性(管材累计接受 ≥3.5GJ/M ² 老化能量后) | 80℃ 静液压强度(165h) | 无破裂无渗漏 |
| | 断裂伸长率, % | ≥350 |
| | 氧化诱导时间(200℃), min | ≥10 |



PMV复合实壁开挖管 PMV复合实壁牵引管

管材标准：本公司PMV复合实壁管，管材标准GB/T13663-2000。

颜色标准：本公司生产的PMV复合实壁管常规为颜色为蓝色和
黑色，也可按需方要求加工。

管材特点：复合实壁管，采用新型MV塑料以及和PE塑料，以及
其他进口原料相结合，韧性和刚度更强。





◎ 管材特点

- 管材材质无毒，属绿色建材，不腐蚀，不结垢，可有效提高管网水质。
- PMV是惰性材料，除小数强氧化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀，无电化学腐蚀，不需要防腐层。
- PMV管道主要采用热熔连接或电熔连接，具有良好的耐水锤压力的能力，与管材一体化的熔接接头及PMV管对地下运动和端载荷的有效抵抗能力，大大提高了供水的安全可靠性。
- PMV管内壁绝对粗糙K不超过0.01mm，而新的钢管，球墨铸铁管K≥0.06mm，可有效降低供水能耗。
- PMV复合管是一种高韧性管材，其断裂伸长率一般超过500%，对管基不均匀沉降的适应力强，是一种抗震性能优良的管道。
- PMV管的挠性使PMV管可进行盘卷，以较长的长度供应，避免了大量的接头和管件，增加了该材料对于管线工程的经济价值。
- PMV管道具有良好的抵抗快速裂纹传递的能力，优良的耐刮痕能力和突出其的耐环境应力开裂性能。
- PMV压力管道安全使用寿命为五十年以上。
- PMV材料可回收再利用，即使焚烧处理，也不会产生对环境有影响的物质。

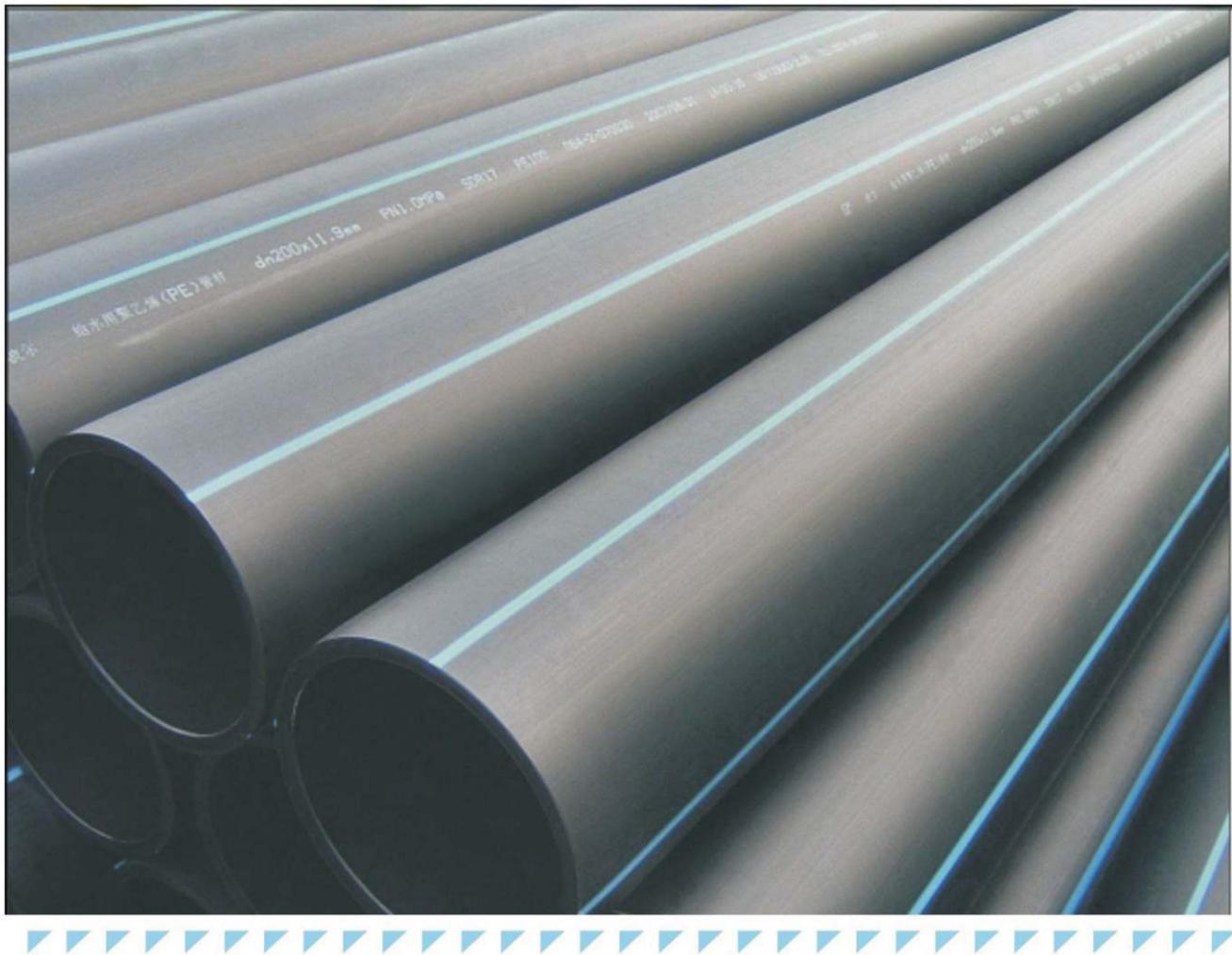


◎ 管材用途

适用于温度不超过40度的市政供水、市政排水、排污、化工、冶金、矿山等领域。

◎ 物理学性能

| 项目 PROJECT | 要求 CLAIM | | |
|--------------------------------------------|----------|-------------|-------------|
| 断裂伸长率, % | 350 | GB/T8804. 2 | |
| 纵向回增率(110°C) %≤ | 3 | GB/T6671 | |
| 密度, Kg/m ³ | 940 | GB/T1033 | |
| 耐用性(管材累计算数≥ 3.5GJ/m ² 老化能量后) | 断裂伸长率, % | 350 | GB/T8804. 2 |
| 环刚度, KN/m ² ≥ | 8.0 | GB/T9647 | |
| 注: 1)仅适用于蓝色管材 | | | |



非开挖PE管

管材标准:本公司埋地排水用聚乙烯(PE)实壁管材. 管材标准GB/T13663-2000.

管材颜色:本公司生产的聚乙烯(PE)给排水管常规为黑色蓝色色条, 也可按需方要求加工.

管材长度:本公司生产的聚乙烯(PE)给水管材的长度常规为9米, 也可按需方要求加工。



◎ 管材特点

- 管材材质无毒，属绿色建材，不腐蚀，不结垢，可有效提高管网水质。
- 聚乙烯是惰性材料，除少数强氧化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀，无电化学腐蚀，不需要防腐层。
- 聚乙烯管道主要采用热熔连接或电熔连接，具有良好的耐水锤压力的能力，与管材一体化的熔接接头及聚乙烯管对地下运动和端载荷的有效抵抗能力，大大提高了供水的安全可靠性。
- 聚乙烯管内壁绝对粗糙K不超过0.01mm，而新的钢管，球墨铸铁管K≥0.06mm，可有效降低供水能耗。
- 聚乙烯给水管是一种高韧性管材，其断裂伸长率一般超过500%，对管基不均匀沉降的适应力强，是一种抗震性能优良的管道。
- 聚乙烯管的挠性使聚乙烯管可进行盘卷，以较长的长度供应，避免了大量的接头和管件，增加了该材料对于管线工程的经济价值。
- 聚乙烯管道具有良好的抵抗快速裂纹传递的能力，优良的耐刮痕能力和突出其的耐环境应力开裂性能。
- 聚乙烯压力管道安全使用寿命为五十年以上。
- 聚乙烯材料可回收再利用，即使焚烧处理，也不会产生对环境有影响的物质。



◎ 管材用途

适用于温度不超过40度的市政供水、市政排水、排污、化工、冶金、矿山等领域。

◎ 物理学性能

| 项目 PROJECT | 要求 CLAIM | 试验方法 TEST |
|------------------------------------------------|-----------|------------|
| 断裂伸长率, %≥ | 350 | GB/T8804.2 |
| 纵向回缩率, (110°C), %≤ | 3 | GB/T6671 |
| 密度, kg/m ³ ≥ | 940 | GB/T1033 |
| 耐候性: 1) (管材累计算数 ≥ 3.5 GJ/m ² 老化能量后) | 断裂伸长率, %≥ | 350 |
| 环刚度, KN/m ² | 8.0 | GB/T9647 |
| 注: 1) 仅适用于蓝色管材 | | |



PVC-U缠绕式排水管

PVC-U缠绕式排水管是一种新型科技绿色环保材料，具有重量轻、强度高、耐腐蚀、内壁光滑、水阻力系数小、使用寿命长、水密性好和施工安装方便等特点，用于埋地排水管，不仅施工速度快、周期短、能更好的适应管道的不均匀下沉，对管道结构的抗震性非常有利。产品的生产及应用，为城市排污管道建设、雨水收集管网建设提供了新技术产品，引导排水管的发展潮流，为提高排水管的质量起到了重要作用，并为国家节约了大量的投资和维护费用。





◎ 管材特点

- 管道重量轻，仅为水泥管的1/20，便于运输、安装。放工速度快，直径1.2-2.5的大口径管道每天生产安装可达500M，特别适用于软基基础和受海潮影响的珠江三角地区的快速施工。
- 抗腐蚀，具有优良的耐酸、碱、盐腐蚀性能，耐气候老化，防水性能优异，使用寿命可达50年。
- 输水能力强，管壁粗糙系数N=0.008-0.11，与水泥管相比，相同口径的管道，通水能力大30%。
- 开挖量小，无需砼基础和管道基座，中小口径管道无需吊装设备，施工工作面小。
- 抗震性能强，抗位移性能高，具备柔性管道的可塑性，抗不均匀沉降能力强，管道环向弹性好，搞热胀冷缩性能优良。
- 综合造价低，与水泥管，聚乙烯（HDPE）及其他塑料管相比仍具有重量轻、运费低、施工简单、接头少、工期短等优势，具有综合造价低，性价比高的优势。



◎ 管材用途

适用于市政工程雨水、污水排放、建筑住宅小区排水、排污工程、污水处理、垃圾处理场排水输送、农业水利、灌溉、水产养殖、通信、电力线缆埋在管等领域。

◎ 物理学性能

| 项目 PROJECT | 要求 CLAIM |
|------------|--------------------------------|
| 冲击强度(TIR) | ≤10% |
| 环刚度 | 环柔性 试样圆滑, 无反向弯曲, 无破裂, 两壁无脱开 |
| | S1级 ≥4KN/m ² |
| | S2级 ≥8KN/m ² |
| 烘箱实验 | 无分层, 无裂开 |
| 连续密封实验 | 无渗漏 |
| 二氧甲烷浸泡 | 内外壁无分离, 内外表面变化不劣于4L |



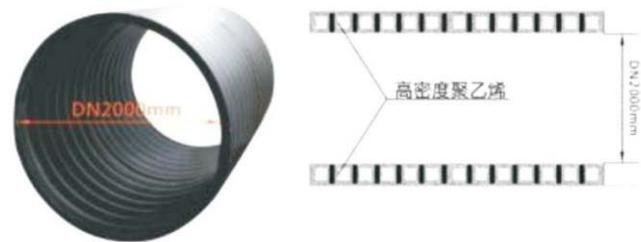
HDPE增强中空壁缠绕管

HDPE聚乙烯中空壁增强缠绕管采用高密度聚乙烯为原料,通过热挤塑缠烧成型,它除了具有普通塑料管所具有的耐腐蚀好、绝缘性高,内壁光滑,流动阻力小等特点以外,还因采用了特殊的中空“工”字型结构,所以还具有优异的环形刚度和良好的强度与韧性,重量轻、耐冲击性强,不易破损等特点,作为成熟的产品,HDPE聚乙烯中空壁增强缠绕管在国外早已得到广泛应用,在国内也被建设部平为重点推广产品。



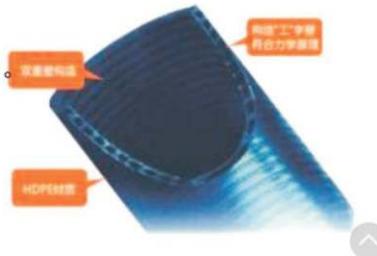
◎ 管材结构

高密度聚乙烯 (HDPE)
中空壁缠绕管，管道最大直径为DN2000mm。



◎ 管材特点

- 耐化学性，不被污水、废水及化学药品腐蚀，不因土壤中腐蚀特质而腐蚀。
- 抗冲击性，管材壁采用“工字型”结构，耐冲击、耐抗压，地基下沉情况也不破裂，而且变形后复原性强，对任何地基都有良好的适应性。
- 耐老化，管材通常为黑色，可承受存放和施工过程中太阳的直晒。
- 耐寒性，管材在负60度环境中不会被冻裂及膨胀漏水。
- 重量轻，便于运输，施工方便，是水泥管重量的1/8，埋管只需挖土机，不需大型设备。
- 连接方便，管材可先在沟外连接，用挖土机吊到沟中，在城市排水工程建设时，可减少所需的工程和工程费用。
- 经济性，施工、管理、维修费用低。
- 环保，HDPE是无毒性原料，对土地无害，并且能再生使用。
- 耐磨性优越，比钢管、水泥管耐磨，生活废水废渣通运能力强。
- 排水流通性优越，内部光滑、减少摩擦、排水速度快、流量大。



◎ 物理学性能

| 项目 PROJECT | 要求 CLAIM | | 试验方法 TEST |
|------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|
| 环磨度S3 | ≥ 10 | | GB/T 9647-2003 |
| 冲击强度 | $TIR \leq 10\%$ | | GB/T14152-2001 |
| 环柔性 | 1. 无分层、破裂 2. 试验完毕30分钟，管材受力处最小内半径应大于原始内半径的80% 3. 管材的任何部分在任何方向不发生永久性弯曲变形 | | GB/T9647-2003 |
| 蝶变率 (两年推断) | ≤ 4 | | GB/T1842-2000 |
| | 公称尺寸ID或DN | 最小拉伸力单位:N | |
| | DN / ID ≤ 300 | 2200 | |
| 缝的拉伸强度 (N) | 400 \leq DN / ID \leq 500 | 2300 | GB/T194772-2004 |
| | 600 \leq DN \leq 700 | 2300 | |
| | DN / ID ≥ 800 | 2300 | |



HDPE双壁波纹管

HDPE聚乙烯中空壁增强缠绕管采用高密度聚乙烯为原料,通过热挤塑缠绕成形,它除了具有普通塑料管所具有的耐腐蚀好、绝缘性高,内壁光滑,流动阻力小等特点以外。还因采用了特殊的中空“工”字型结构,所以还具有优异的环形刚度和良好的强度韧性,重量轻、耐冲击性强,不易破损等特点。作为成熟的产品,HDPE聚乙烯中空壁增强缠绕管在国外早已得到广泛应用,在国内也被建设部评为重点推广产品。



◎ 管材特点

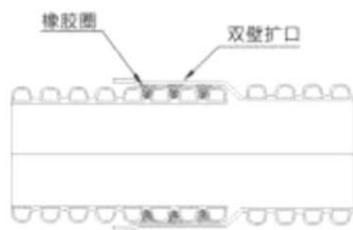
- 强度高、抗压、抗冲击性能优良；
- 韧性良好、抗震性优异，适用于软土流沙地基；
- 内壁光滑、水阻小、不结垢，通水能力强；
- 连接方便、具有良好的密封能不渗漏；
- 耐化学腐蚀、无法污染；
- 耐低温性能好，具有良好的电绝缘性能；
- 适量轻、搬运安装方便、工程造价低，使用寿命长。



◎ 管材用途

适用于市政工程雨水、污水排放及住宅小区排水工程、农田水利灌溉输水、排涝、污水处理、垃圾处理场排水输送、化工、矿井通风及化工、矿山用于流体输送、通信电缆、光缆护套管、电力电缆护套管、凿井工程的井壁管（开孔的双壁波纹管）、渔业输水等领域。

◎ 管材连接方式



波纹管的连接方式或承插式连接

波纹管（带扩口）

波纹管（直管）

◎ 物理学性能

| 项目 PROJECT | 要求 CLAIM | |
|------------|----------------------|-----------------------|
| 冲击强度 (TIR) | $\leq 10\%$ | |
| 环柔性 | 试样圆滑，无反向弯曲，无破裂，两壁无脱开 | |
| 环刚度 | S1级 | $\geq 4\text{KN/m}^2$ |
| | S2级 | $\geq 8\text{KN/m}^2$ |
| 烘箱实验 | 无分层，无裂开 | |
| 连续密封实验 | 无渗漏 | |



金鑫科技材料

Jinxin Science and technology materials



PE 电缆保护管

- 优异的物理性能,采用优质聚乙烯原料生产,既具有良好的刚性、强度、也有很好的柔性,有利于管道的安装耐腐蚀,使用寿命长,在沿海地区,地下水位偏高,土地湿度大,使用金属或其它管道必须防腐,且寿命一般只有30年,PE管材可耐多种化学介质,不受土壤腐蚀的影响。
- 韧性、挠度好,其断裂伸长率超过500%,对基础不均匀沉降和错位的适应能力非常强,抗震性好,小口径管材可任意弯曲。
- 管壁光滑,摩擦系数小,穿缆容易,施工工期效率高。
- 电气绝缘性能好,使用寿命长(地理管寿五十年以上),经久耐用,线路运行安全可靠,重量轻,维修,安装施工,保养方便,易于运输操作。
- 小口径管材可采用盘管形式,管段长、接头少,安装简便。
- 低温抗冲性能优异,PE的低温脆化温度低,可能-20-40温度范围安全用,冬季施工时,因材料冲击性好,不会发生管子断脆裂。

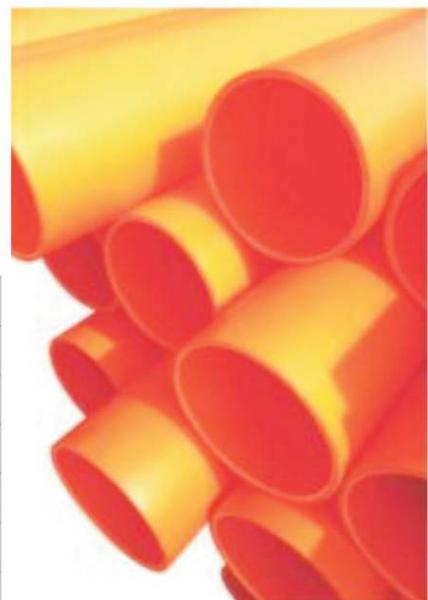
| 规格(mm) | 壁厚(mm) |
|--------|----------------------|
| 75 | 3.0、3.5、4.0 |
| 90 | 3.0、3.5、4.0 |
| 100 | 3.5、4.0 |
| 110 | 4.0、5.0、6.0、7.0、8.0 |
| 160 | 5.0、6.0、7.0、8.0 |
| 200 | 5.0、6.0、7.0、8.0、10.0 |



MPP 电力管

- 具有优良的电气绝缘、阻燃、抗静电性能。
- 抗拉、抗压性能好、耐腐蚀性能强。
- 可采用热熔或承插连接方式。
- 具有较高的热变形温度和低温冲击性能。
- 质轻、光滑、摩擦阻力小，密封性好。
- 适于10KV以上高压输电线电缆保护套管及适用于开挖辅设施工和非开挖穿越施工。

| 规格 (mm) | 壁厚 (mm) |
|---------|---------------------|
| 75 | 3.0、4.0、5.0 |
| 80 | 3.5、4.0 |
| 90 | 3.5、4.0、4.5、5.0、6.0 |
| 110 | 4.0、5.0、6.0、7.0、8.0 |
| 160 | 6.0、8.0、10.0 |
| 200 | 8.0、10.0、12.0 |





金鑫科技材料

Jinxin Science and technology materials



PVC-U埋地通迅管

- 耐腐蚀，不受腐蚀性土壤的影响。
- 内壁光滑，摩擦阻力小。
- 强度高，韧性好。
- 管道及配件规格齐全，可满足各种设计及安装要求。
- 重量轻，易于运输，安装施工方便。
- 使用寿命长，埋地寿命可达50年以上。
- 主要应用于电信、交通、广电等领域。



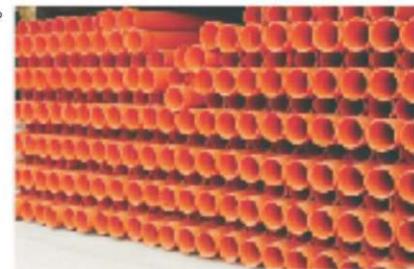
| 规格(mm) | 壁厚(mm) |
|--------|-----------------------|
| 50 | 2.0、2.3 |
| 75 | 2.0、2.3、2.5、3.0 |
| 98 | 3.0、3.2、3.5、3.8 |
| 110 | 3.0、3.2、3.5、3.8、4.0 |
| 160 | 3.2、3.8、4.0、6.0、8.0 |
| 200 | 4.0、6.0、8.0、10.0、12.0 |



PVC-C高压埋地电力管

- 具有柔韧性好、耐高温、不易断裂和老化、使用寿命长、无放射污染，重量轻等特点，采用扩口承接连接，安装施工方便，工程造价低。
- 优良的耐热性：高压电力电缆在正常工作时产生的缆芯温度随电压的高低而不同。如输送110kV电压的电缆缆芯温度传至套管时，正常情况下为60度左右，过载情况下可达75度。PVC-C材料具有高达93度的热变形温度，可适应高温的环境。
- 绝缘性好，体积电阻率 $\geq 1.0 \times 10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$ 。
- 阻燃性优，氧指数 ≥ 40 。
- 耐腐蚀性强。
- 采用扩口承插粘接，安装方便，工程造价低。

| 规格(mm) | 壁厚(mm) |
|--------|-------------------|
| 110 | 4.0、5.0、6.0 |
| 139 | 5.0、6.5、8.0 |
| 167 | 6.5、8.0、9.5 |
| 192 | 8.0、8.5、9.5、11.0 |
| 219 | 9.0、9.5、11.0、13.0 |
| 253 | 10.0、12.0、14.0 |



工程实例图

Engineering Examples Figure



HDPE双壁波纹管



钢带增强聚乙烯(HDPE)螺旋波纹管



内肋增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管



非开挖PE管



PVC-U缠绕式排水管



Pe给水管

交天下朋友

双平壁塑钢缠绕管

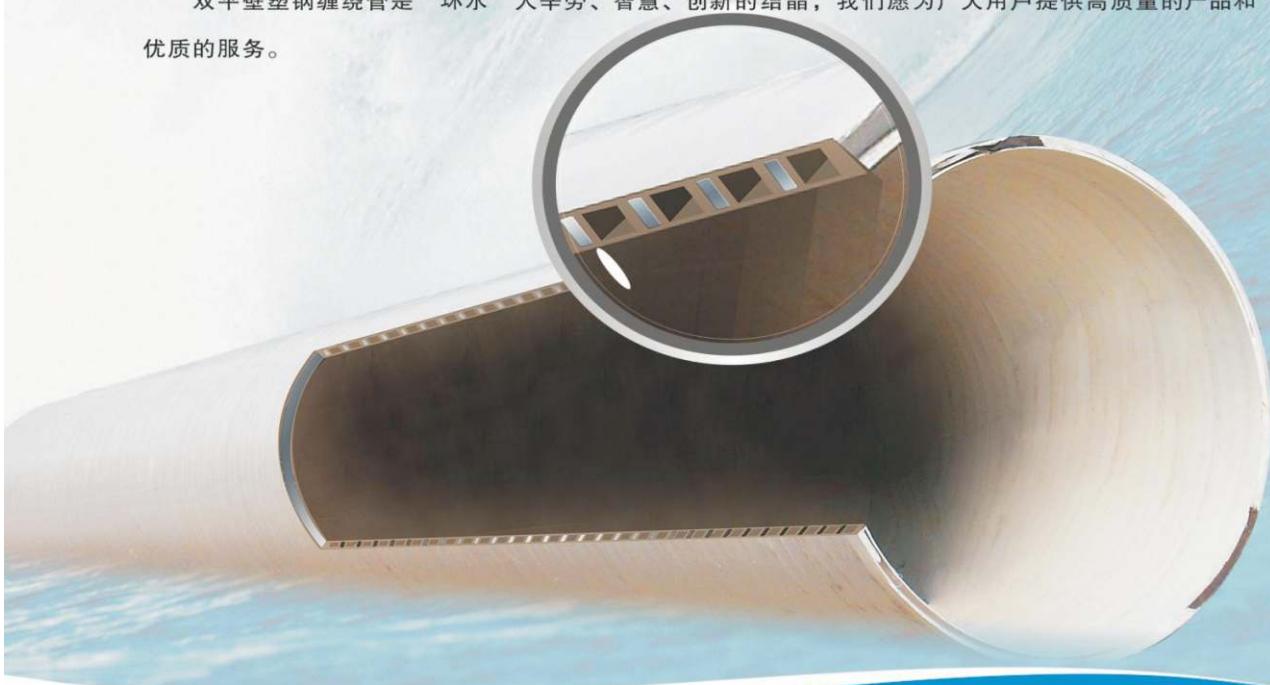
新一代 大口径塑钢输水管 Introduction

为满足市场对大口径、高刚度管道的需求，广东金鑫科技材料有限公司创新推出拥有自主知识产权（发明专利：ZL2009100071275）的又一高新技术专利产品“双平壁塑钢缠绕管”，管道口径DN600—DN3000，环刚度为8、10、12.5、16 KN/m²。

该管道是把钢带竖直镶嵌在聚氯乙烯板材内部经螺旋缠绕制成，塑料与钢带浑然一体，钢带作为支撑结构使得管材具有抵抗外部荷载的超高强度，塑料又将钢带严密包敷，钢带不会受到腐蚀，具有了良好的耐久性；该管道外壁为平壁，使得荷载均匀分布，不存在薄弱环节，更安全可靠；该管道集钢、塑两种材料的优点于一身，为绿色、环保、低碳型产品，管道可用50年以上。

该管道又秉承了聚氯乙烯缠绕管现场生产的优点，真正解决了高环刚度、大口径管道的生产和运输问题，运输费用可节省50%—90%。

双平壁塑钢缠绕管是“环水”人辛劳、智慧、创新的结晶，我们愿为广大用户提供高质量的产品和优质的服务。



广东金鑫科技材料有限公司
Guangdong Jinxin Technology Material Co., Ltd.

广东金鑫科技材料有限公司

Guangdong Jinxin Technology Material Co., Ltd.

广东金鑫佛山运营中心

地址:广东省佛山市禅城区张槎塱宝西路26号同向新力商业

大楼二座602室

电话:0757-82259867

邮编:528000